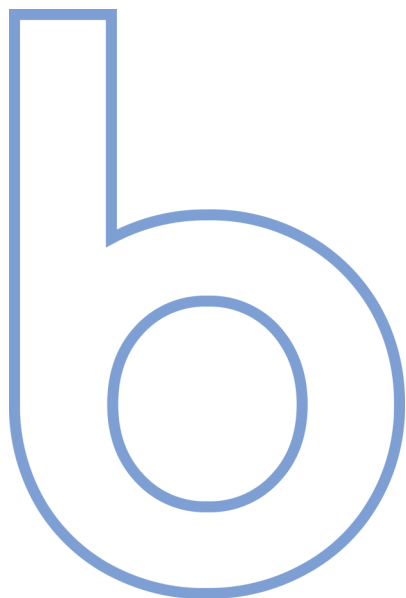
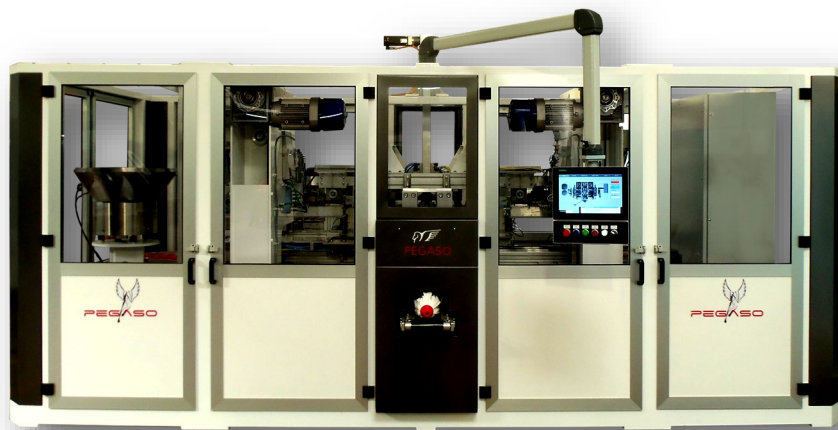




- *Máquina linear, eletrônica, com 15 eixos, totalmente automática, para esfregões de tamanho médio e grande, em tecido não tecido (Spunlace), particularmente indicada para esfregões de microfibra e fios de algodão de comprimento médio e grande.
- *Unidade de transferência com 2 estações e unidade de modelagem para uma distribuição perfeita dos materiais, com o objetivo de preencher totalmente os espaços deixados pela forquilha de fixação na capa do esfregão.
- *Unidade de modelagem para a distribuição das fibras do esfregão antes da montagem.
- *Unidade com pinça especial para a inserção dos materiais na mesa de transferência.
- *Unidade de corte com lâmina rotativa de 250 mm em HSS 18% Co.
- *2 estações com prensas mecânicas-eletrônicas.
- *4 orientadores vibratórios com dispositivos para a inserção dos conectores.
- *4 elevadores verticais com sistema de leitura de nível para o carregamento constante e correto dos conectores nos copos dos orientadores vibratórios (opcional).
- *Estação com unidade de descarga e orientador do mop da posição vertical para a horizontal.
- *Unidade com pinça pneumática para a extração horizontal e deposição do mop na esteira de saída da máquina.
- *Unidade Dual Packager para o embalamento de 2 mops em um único saco (opcional).
- *Embaladora flow pack horizontal (opcional).
- *Capacidade de produção de até 20 esfregões/minuto.
- *Possibilidade de produzir também esfregões com 2 tipos diferentes de conectores.
- *Assistência remota com conexão direta ao servidor da Giori.
- *Sistema eletrônico de controle Siemens.
- *Eletrônica de potência: mista
- *Iluminação por LED interna à máquina.
- *Componentes pneumáticos: SMC e Camozzi
- *Garantia de 12 meses





PEGASO L

Máquina eletrônica com 15 eixos equipada com servomotores, totalmente automática, para a produção, modelagem e embalagem de esfregões de médio e grande porte, especialmente indicada para esfregões com fios de algodão e microfibra.

Principais características da PEGASO:

Produz esfregões com fios de algodão, Spunlace, tiras de tecido não tecido e microfibra.

Os materiais são cortados e estendidos de maneira homogênea (formando um laço) e, em seguida, são aplicados os conectores de plástico (capa e garfo).

Os fios ou as tiras do esfregão ficam assim bem distribuídos (a forquilha não fica visível) sem a necessidade de serem alargados manualmente antes da embalagem.

O esfregão é então dobrado ao meio, alisado e descarregado na esteira transportadora da PEGASO, que o insere na esteira de carregamento da embaladora horizontal flow pack.

A Pegaso pode produzir até 20 esfregões/minuto (cerca de 1.200 esfregões/hora) já embalados e sem a necessidade de mão de obra.

A máquina também pode ser combinada com um sistema automático de encaixotamento e paletização.

Descrição do ciclo de trabalho:

Uma unidade com pinça móvel puxa os fios de algodão ou tiras de tecido não tecido, posicionando-os em um carrinho translacional de duas estações.

A unidade de corte automático corta os fios na medida desejada. O carrinho com movimento de transferência posiciona o material sob as duas prensas, alternando entre a direita e a esquerda.

Quatro unidades de vibro-orientadores, alimentadas por correias elevadoras (opcionais) equipadas com funis, orientam e inserem os conectores de plástico (tampa e garfo) nas correias transportadoras que alimentam as prensas; dois sistemas automáticos inserem os conectores.

A máquina está equipada com uma unidade de moldagem automática para a distribuição homogênea dos materiais que compõem os esfregões (fios de algodão, tiras de TNT, Spunlace ou microfibra), ocultando completamente a forquilha que os fixa ao conector superior (capuz).

Após a montagem do esfregão, o carrinho translacional posiciona-se no centro da máquina, onde a unidade de extração insere o esfregão no coletor específico que, ao girar 90°, o orienta na posição horizontal.

Uma pinça especial retira o produto e o insere na esteira de pré-carregamento da embaladora flowpack (opcional).

